



H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE LA LLAVE  
 LXIV LEGISLATURA 2016-2018  
 SECRETARÍA DE FISCALIZACIÓN



H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMARON DE TEJEDA, VERACRUZ  
 RELCIÓN DE DONACIONES RECIBIDAS  
 AL 30 DE JUNIO DE 2019

DESCRIPCIÓN DE LA DONACIÓN	TIPO DE DONACIÓN	PROCEDENCIA	CANTIDAD	FECHA DE RECEPCIÓN	PÓLIZA DE REGISTRO	IMPORTE
<h1>SIN MOVIMIENTOS</h1>						
						TOTAL \$

C. SUSANA GUADALUPE AMEZA PARISSI  
 PRESIDENTE MUNICIPAL



**PRESIDENCIA**  
 2018-2021

DRA. ANA RUTH GARCIA CONTRERAS  
 TESORERO MUNICIPAL



**TESORERIA**  
 2018-2021

COMISION DE HACIENDA MUNICIPAL

C. ALEJANDRO CANIEVA OLMOS  
 SINDICO UNICO



C. LIBERTAD DORA GARCÍA WENDUJAY  
 REGIDOR ÚNICO



**REGIDURIA I**  
 2018-2021