H. AYUNTAMIENTO DE CAMARON DE TEJEDA, VER.
RELACIÓN DE DONACIONES RECIBIDAS
DEL 1 AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2018

LXIV LEGISLATURA H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ

DESCRIPCIÓN DE LA DONACIÓN	TIPO DE DONACIÓN	PROCEDENCIA	CANTIDAD	FECHA DE RECEPCIÓN	PÓLIZA DE REGISTRO	IMPORTE
	SIN MOVIMIENTOS					
					TOTAL	

Nota: El Tipo de Donación podrá ser en Efectivo o en Especie

PRESIDENTA MUNICIPAL

C. SUSANA GUADALUPE AMECA PARISSI

SÍNDICO

C. ALEJANDRO AMIEVA OLMOS

COMISION DE HACIENDA

TESORERO MUNICIPAL

C. RAMÓN GARCÍA ACAT

REGIDOR

C. LIBERTAD DORA GARCÍA WENDULAY

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL ESTADOS UNIDOS MEXICANOS CAMARÓN DE TEJEDA

PRESIDENCIA 2018-2021

REGIDURIA I 2018-2021