



H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE LA LLAVE  
 LXV LEGISLATURA 2018-2021  
 SECRETARÍA DE FISCALIZACIÓN  
 H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMARON DE TEJEDA, VERACRUZ  
 RELCIÓN DE DONACIONES RECIBIDAS  
 AL 28 DE FEBRERO DE 2019

SF/UACM/IA-07



DESCRIPCIÓN DE LA DONACIÓN	TIPO DE DONACIÓN	PROCEDENCIA	CANTIDAD	FECHA DE RECEPCIÓN	PÓLIZA DE REGISTRO	IMPORTE
<b>SIN MOVIMIENTOS</b>						
						TOTAL \$ -

C. SUSANA GUADALUPE AMECA PARISSI  
 PRESIDENTE MUNICIPAL



C. RAFAEL GARCÍA  
 TESORERO MUNICIPAL

**TESORERIA  
 2018-2021**

**PRESIDENCIA  
 COMISION DE HACIENDA MUNICIPAL  
 2018-2021**

C. INEVA OLMO  
 SINDICATO



C. LIBERTAD DORA GARCÍA WENDULAY  
 REGIDOR ÚNICO