



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
CAMARON DE TEJEDA, VER.
PERIODO 2018-2021



OFICIO NUM.: PRESI/00138/2018

ASUNTO: ESTADO FINANCIERO, CORTE DE CAJA DEL MES DE DICIEMBRE 2018.

**DIP. JOSÉ MANUEL POZOS CASTRO
PRESIDENTE DE LA MESA DIRECTIVA DEL
CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ.
P R E S E N T E.**

**AT'N: MAESTRA DIANA ALICIA BELLIDO DIAZ
SECRETARIA DE FISCALIZACION DEL CONGRESO DEL
ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE LA LLAVE.**

De conformidad en el Artículo 23, 46, 48, 52, y 55 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental y 72 Fracción XII y XIII, 73 BIS y 73 TER de la Ley Orgánica del municipio Libre del Estado de Veracruz., por este conducto remito a usted la información siguiente:

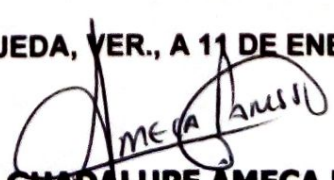
- Estado Financiero correspondiente al mes de **Diciembre 2018.**
- Corte de Caja del mes de **Diciembre 2018.**

No omito mencionar que la presentación de los estados financieros correspondientes al periodo contable arriba citado es mediante el nuevo Sistema de Contabilidad **SIGMAVER.**

Me despido de usted no sin antes enviarle un cordial y afectuoso saludo.

ATENTAMENTE

CAMARÓN DE TEJEDA, VER., A 11 DE ENERO DE 2018


LIC. SUSANA GUADALUPE AMECA PARISSI
PRESIDENTA MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO DE CAMARÓN DE TEJEDA, VER



**PRESIDENCIA
2018-2021**

C.c.p. Comisión de Hacienda Patrimonial del H. Ayuntamiento de Camarón de Tejeda, Ver., Para su conocimiento