



H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE LA LLAVE
 LXIV LEGISLATURA 2016-2018
 SECRETARIA DE FISCALIZACION



H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMARON DE TEJEDA, VERACRUZ
 RELCIÓN DE DONACIONES RECIBIDAS
 AL 31 DE MARZO DE 2019

DESCRIPCIÓN DE LA DONACIÓN	TIPO DE DONACIÓN	PROCEDENCIA	CANTIDAD	FECHA DE RECEPCIÓN	PÓLIZA DE REGISTRO	IMPORTE
SIN MOVIMIENTOS						
						TOTAL \$ -



[Signature]
 SUSANA GUADALUPE AMECA PARISSI
 PRESIDENTE MUNICIPAL

**PRESIDENTA
 2018-2021**



[Signature]
 ANA RUTH GARCIA CONTRERAS

C. RAMÓN GARCÍA ACAT
 TESORERO MUNICIPAL

**TESORERIA
 2018-2021**

COMISION DE HACIENDA MUNICIPAL

[Signature]

[Signature]

C. ALEJANDRO AMIEVA OLMOS
 SINDICO ÚNICO



**SINDICATURA
 2018-2021**

C. LIBERTAD DORA GARCÍA WENDULAY
 REGIDOR ÚNICO